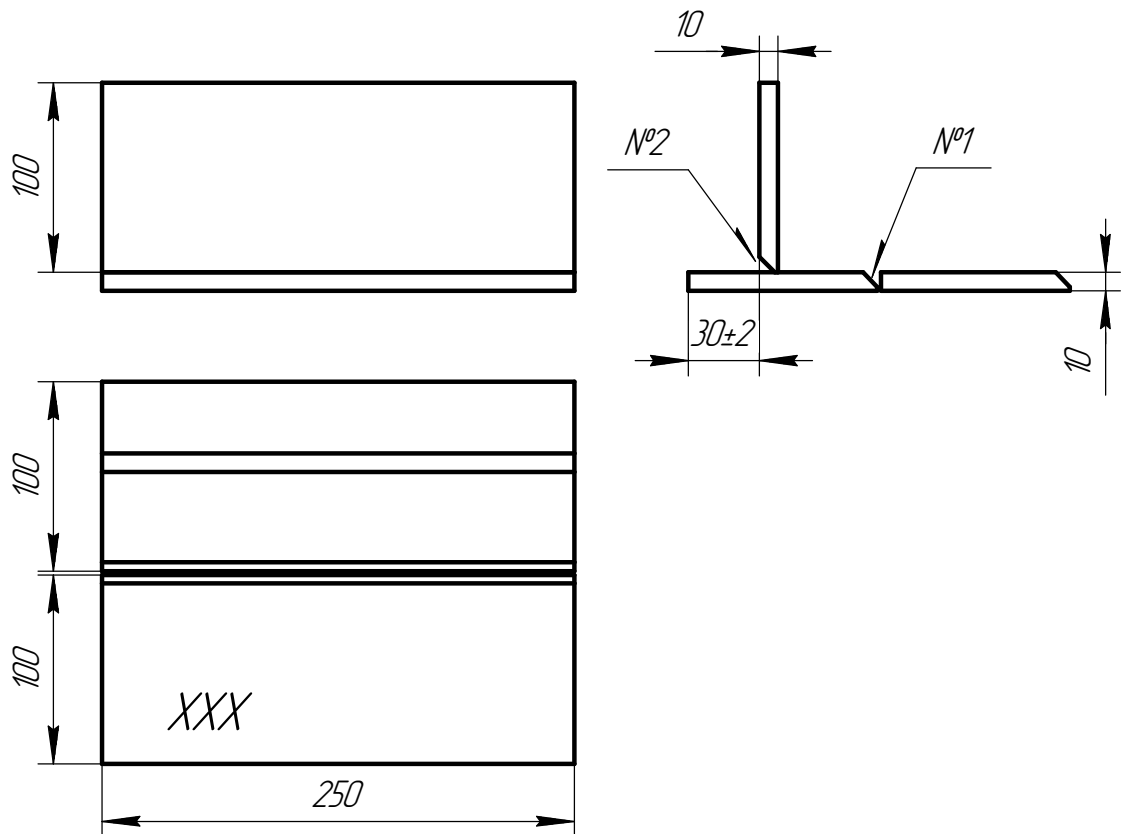


Перв. примен.	
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Процесс сварки 136

Контрольный сварной узел



Техническое задание:  
Выполнить сборку и сварку узла из двух  
контрольных сварных соединений (КСС):  
стыковое С12 и тавровое Т6 согласно чертежу,  
в указанном пространственном положении.

ГОСТ 14 771-76 Дуговая сварка  
в защитном газе. Соединения сварные.  
Основные типы, конструктивные элементы  
и размеры. (с Изменениями N 1, 2, 3)

Таблица сварных соединений

№ шва	Наименование	Кол-во	Простр. положение
1	ГОСТ 14 771-76-С12	1	нижнее (РА) Н1
2	ГОСТ 14 771-76-Т6	1	нижнее (РВ) Н2

- Технические условия:
1. Количество прихваток в соединении две, длиной не более 15 мм на расстоянии не более 20 мм от краев соединения.
  2. Количество проходов при сварке КСС №1 не ограничено, подварочный шов выполняется с поворотом контрольного узла,;
  3. При сварке КСС №2 облицовочный слой выполнить в два прохода;
  4. Выполнить стоп-точки в последнем облицовочном проходе каждого КСС;
  5. При выполнении процесса сварки в отличном от указанного на чертеже пространственного положения, КСС не оценивается баллы по всем аспектам данного КСС = 0,00;
  6. Допускается применение абразивной обработки между проходами;
  7. Запрещается применение абразивной обработки и механического воздействия лицевых поверхностей сварных швов всех КСС и подварочного валика для КСС №1;
  8. Предоставляемый на оценку сварной узел должен иметь 100% провар по всей длине швов. Швы должны быть зачищены при помощи УШМ с металлической щеткой;
  9. Начало и окончание сварных швов в зоне 20 мм, оценке не подлежат.

Спецификация

№ дет.	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Пластина 10х100х250	3	фрезерная обработка 45°

Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах

					Процесс сварки 136		
					Модуль Ж-ВО РЧ 2026		
					Сталь Ст3		
					Чемпионат ПМ "Профессионалы"		
					Копировал Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Калашников		
Пров.		Красилов А.		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Дюкова С. В.		

Лит.	Масса	Масштаб
	1,26	
Лист	Листов	1